

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
24 juin 2004 (24.06.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/053858 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : G11B 7/24

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2003/003547

(22) Date de dépôt international :
2 décembre 2003 (02.12.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/15194 3 décembre 2002 (03.12.2002) FR

(71) Déposants (pour tous les États désignés sauf US) : COM-
MISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE [FR/FR];
31-33, rue de la Fédération, F-75752 Paris (FR). MPO
INTERNATIONAL [FR/FR]; Domaine de Lorgerie,
F-53700 AVERTON (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) :
POUPINET, Ludovic [FR/FR]; 10, impasse du Ruisset,

F-38360 Sassenage (FR). HYOT, Bérangère [FR/FR]; 10,
rue Nicolas Chorie, F-38000 Grenoble (FR). ARMAND,
Marie-Françoise [FR/FR]; 354, chemin des Chartreux,
F-38410 Vaulnaveys-le-haut (FR).

(74) Mandataires : HECKE, Gérard etc.; Cabinet Hecke,
WTC Europole, 5, place Robert Schuman, B.P. 1537,
F-38025 Grenoble Cedex 1 (FR).

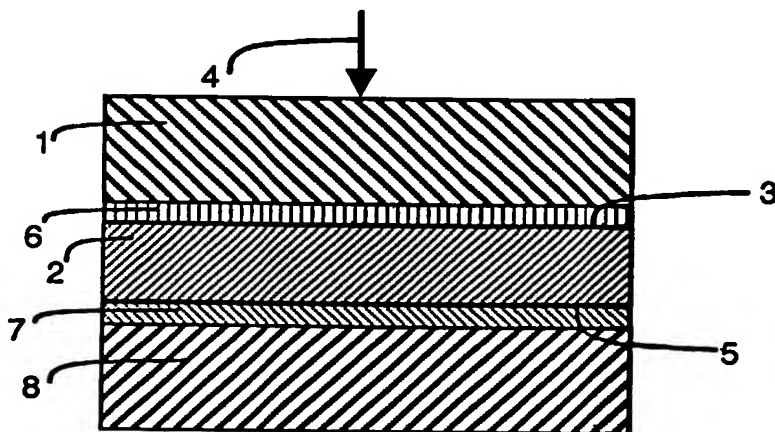
(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (BW, GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet
eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: OPTICAL RECORDING MEDIUM BASED ON A TELLURIUM AND ZINC ALLOY

(54) Titre : SUPPORT D'ENREGISTREMENT OPTIQUE A BASE D'UN ALLIAGE DE TELLURE ET DE ZINC



(57) Abstract: The invention concerns an optical recording medium comprising an active layer (2) of inorganic material, having one front face (3) for receiving an optical radiation (4) during writing operations, and a rear face (5). The inorganic material is a tellurium and zinc alloy comprising between 60 % and 70 % of zinc and between 30 % and 40 % of tellurium in atomic percentage, preferably 65 % of zinc and 35 % of tellurium. The medium can comprise a semi-reflecting layer (6) arranged on the front face (3) of the active layer and/or an additional metal layer (7) arranged on the rear face (5) and/or a protective polymer layer (8) on the rear face (5). Hence, writing powers, mark resolution and storage density corresponding to

DVD format specifications can be achieved.

(57) Abrégé : Le support d'enregistrement optique comporte une couche active (2) en matériau inorganique, présentant une face avant (3), destinée à recevoir un rayonnement optique (4) pendant des opérations d'écriture, et une face arrière (5). Le matériau inorganique est un alliage de tellure et de zinc comportant entre 60% et 70% de zinc et entre 30% et 40% de tellure en pourcentage atomique. De préférence, l'alliage comporte 65% de zinc et 35% de tellure. Le support peut comporter une couche semi-réfléchissante (6) disposée sur la face avant (3) de la couche active et/ou une couche métallique additionnelle (7) disposée sur la face arrière (5) et/ou une couche protectrice (8) en matière polymère sur la face arrière (5). Ainsi, des puissances d'écriture, une résolution des marques et une densité de stockage correspondant aux spécifications du format DVD peuvent être atteintes.



FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

Support d'enregistrement optique à base d'un alliage de tellure et de zinc

Domaine technique de l'invention

5

L'invention concerne un support d'enregistrement optique comportant une couche active en matériau inorganique, présentant une face avant, destinée à recevoir un rayonnement optique pendant des opérations d'écriture, et une face arrière.

10

État de la technique

15

L'enregistrement optique peut être effectué dans des matériaux à colorant (par exemple dans les applications de type « CD-R : compact disc recordable » et « DVD-R : digital versatile disc recordable »), mais également dans des matériaux inorganiques. Ces derniers peuvent présenter un avantage en termes de coût de production et de performances aux hautes vitesses linéaires. Il y a différentes méthodes pour écrire dans une couche de matériau inorganique. La technique irréversible la plus étudiée dans les années 80 consiste en la formation de marques par ablation laser. La présence de la marque se traduit par une baisse locale de la réflexion d'un faisceau laser à la surface du disque. Cette baisse de la réflexion est lue avec une puissance laser plus faible. Même si la majeure partie des études sur les mécanismes d'ablation a concerné le tellure seul, d'autres matériaux furent envisagés, par exemple des alliages comportant de l'arsenic, de l'antimoine, du sélénium et du soufre, proposés dans l'article « Chalcogenide thin films for laser-beam recordings by thermal creation of holes » de M. Terao *et Al.* (J. Appl. Phys. 50 (11), November 1979). Cependant dans la plupart de ces études, de fortes puissances ont été utilisées,

25

notamment par M. Terao *et Al.*. Les essais faits à l'époque ne correspondaient donc pas aux spécifications d'écriture actuelles. En effet, les puissances utilisées étaient comprises entre 40 mW et 300 mW et les dimensions des marques de l'ordre de 10 μ m, tandis que les puissances d'écriture utilisées pour écrire un DVD-R doivent être de l'ordre de 10 mW et la dimension d'une marque de l'ordre de 400 nm de diamètre. Par ailleurs, il est souvent nécessaire de déposer une couche protectrice, par exemple en polymère, sur le support d'enregistrement. Cependant, la présence d'une couche protectrice provoque généralement une dégradation de la qualité des signaux et une augmentation de la puissance d'écriture. Beaucoup de matériaux ont été étudiés, mais peu permettent une écriture de bonne qualité, notamment le tellure et ses alliages avec le germanium, le sélénium et l'antimoine. Malheureusement, ces alliages ne permettent pas d'atteindre les densités de stockage requises pour le format DVD. C'est pourquoi, les colorants se sont imposés pour ce standard. Or, les technologies d'enregistrement optique irréversible dans des matériaux à colorant présentent parfois des coûts élevés, notamment les prix des colorants et les coûts de personnel pour les étapes de manipulation des colorants.

Objet de l'invention

L'invention a pour but de remédier à ces inconvénients et, plus particulièrement, de proposer un support inorganique permettant d'atteindre une résolution des marques et une densité de stockage correspondant aux spécifications du format DVD.

Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que le matériau inorganique est un alliage de tellure et de zinc comportant entre 60% et 70% de zinc et entre 30% et 40% de tellure en pourcentage atomique.

Selon un mode de réalisation préférentiel, l'alliage comporte 65% de zinc et 35% de tellure.

- 5 Selon un développement de l'invention, le support comporte une couche semi-réfléchissante disposée sur la face avant de la couche active et ayant une épaisseur comprise entre 6 nanomètres et 9 nanomètres.

- 10 Selon une autre caractéristique de l'invention, le support comporte une couche métallique additionnelle d'une épaisseur comprise entre 9 nanomètres et 12 nanomètres, disposée sur la face arrière de la couche active.

Selon un autre développement de l'invention, le support comporte une couche protectrice en matière polymère sur la face arrière.

15

Description sommaire des dessins

- 20 D'autres avantages et caractéristiques ressortiront plus clairement de la description qui va suivre de modes particuliers de réalisation de l'invention donnés à titre d'exemples non limitatifs et représentés aux dessins annexés, dans lesquels :

- 25 La figure 1 représente un mode de réalisation particulier d'un support d'enregistrement optique selon l'invention.

La figure 2 représente un mode de réalisation particulier d'un support selon l'invention comportant une couche semi-réfléchissante.

La figure 3 représente un mode de réalisation particulier d'un support selon l'invention comportant une couche métallique additionnelle.

La figure 4 représente un mode de réalisation particulier d'un support selon l'invention comportant une couche protectrice.

5 Description de modes particuliers de réalisation

10 Sur la figure 1, un support d'enregistrement optique comporte un substrat 1 et une couche active 2 en matériau inorganique, présentant une face avant 3, destinée à recevoir un rayonnement optique 4 pendant des opérations d'écriture, et une face arrière 5. Le substrat 1 est disposé sur la face avant 3 de la couche active 2. Typiquement, la couche active 2 est déposée sur un substrat en plastique, par exemple en polycarbonate. Le support peut être lu des deux côtés, c'est-à-dire la couche active 2 peut recevoir un rayonnement optique, pendant des opérations de lecture, sur sa face avant 3 ou sur sa face arrière 5.

15 Le mécanisme d'écriture utilisé est, de préférence, un mécanisme à déformations mécaniques, par exemple des trous ou des bulles. Le support d'enregistrement optique peut, notamment, être de type irréversible.

20 Le matériau inorganique de la couche active 2 est un alliage de tellure et de zinc comportant entre 60% et 70% de zinc et entre 30% et 40% de tellure en pourcentage atomique. Cet alliage présente des propriétés avantageuses pour la formation des marques par laser, par exemple la déformation de la couche, la formation d'une bulle et la formation d'un trou. Dans un mode de réalisation préféré, l'alliage comporte 65% de zinc et 35% de tellure. La couche active a de

25 préférence une épaisseur comprise entre 15 nanomètres et 50 nanomètres. L'épaisseur doit être ajustée pour permettre de conserver une puissance d'écriture raisonnable avec une réflexion suffisante. En effet, les marques, par exemple des trous ou des cavités, doivent être suffisamment grandes pour créer le contraste de réflexion requis mais pas trop grandes afin de limiter le bruit de

lecture. Or, la taille des marques augmente avec l'épaisseur de la couche. Dans un mode préféré, l'épaisseur de la couche active 2 est comprise entre 20 nanomètres et 25 nanomètres, permettant d'obtenir un coefficient de réflexion compris entre 15% et 20%. Dans un autre mode préférentiel, l'épaisseur de la
5 couche active 2 est de 40 nanomètres, permettant d'obtenir un coefficient de réflexion compris entre 25% et 35%.

Comme représenté à la figure 2, le support d'enregistrement optique peut comporter une couche semi-réfléchissante 6 disposée sur la face avant 3 de la
10 couche active 2. Il est souhaitable que cette couche absorbe peu la lumière. La couche semi-réfléchissante 6 étant traversée par le rayonnement optique devant atteindre la couche active 2, son épaisseur doit être ajustée au mieux pour augmenter la réflexion sans augmenter excessivement le seuil d'écriture. La
15 couche semi-réfléchissante 6 a une épaisseur comprise entre 4 nanomètres et 10 nanomètres. Ainsi, le coefficient de réflexion de l'ensemble de la couche active 2 et de la couche semi-réfléchissante 6 peut être adapté au dispositif de détection.

Dans un mode de réalisation préféré, la couche semi-réfléchissante 6 est en
20 métal pris dans le groupe comprenant l'aluminium, l'or, l'argent, le cuivre, le zinc, le titane, le nickel et leurs alliages. Ces métaux font partie des matériaux standard des technologies des couches minces, pouvant présenter des coefficients de réflexion et de transmission suffisamment élevés dans la plage des longueurs d'onde typiquement utilisées pour les opérations de lecture.
25 L'aluminium semble être un métal particulièrement approprié, étant donné qu'il présente une forte réflexion dans tout le spectre optique.

Sur la figure 3, le support d'enregistrement comporte une couche métallique 7 additionnelle disposée sur la face arrière 5 de la couche active 2. La couche

métallique additionnelle permet d'augmenter la dissipation de chaleur dans la couche active 2 lors des opérations d'écriture. Ainsi, la couche active 2 est refroidie plus rapidement, en particulier sur la face arrière. Ceci limite la déformation subie par le matériau fondu pendant la création d'une marque et donc la taille finale des marques.

Dans un mode de réalisation préféré, la couche métallique 7 additionnelle a une épaisseur comprise entre 9 nanomètres et 12 nanomètres. L'épaisseur préférée de la couche métallique 7 additionnelle est 10 nanomètres. La propriété essentielle de la couche métallique 7 additionnelle est la conductivité thermique. Le matériau de la couche métallique 7 additionnelle est, de préférence, pris dans le groupe comprenant l'aluminium, l'or, l'argent, le cuivre et leurs alliages. En effet, ces métaux sont des bons conducteurs thermiques parmi les matériaux standard des technologies des couches minces.

Le support, comportant la couche active 2 et la couche métallique additionnelle 7, permet d'effectuer des opérations d'écriture avec une puissance compatible avec les puissances requises par les normes d'écriture. Ainsi, la dimension des marques ne dépasse pas la dimension requise par les spécifications d'écriture. En appliquant des puissances d'écriture plus élevées, la taille des marques augmente et dépasse la dimension tolérée.

La présence de la couche métallique additionnelle 7 de faible épaisseur peut avoir pour conséquence la réduction de la réflexion de l'ensemble du support, contrairement à une couche métallique plus épaisse (environ 100 nanomètres), qui est parfois disposée, pour augmenter la réflexion, à la face arrière de la couche active organique dans les technologies à base de colorants organiques. L'interface entre une couche métallique et une couche organique présente en effet des propriétés de réflexion différentes de l'interface entre la couche active

2 en matériau inorganique et la couche métallique additionnelle 7, parce que la couche organique est transparente, tandis que la couche active 2 inorganique en alliage est opaque.

5 Sur la figure 4, le support d'enregistrement optique comporte, de plus, une couche protectrice 8, de préférence en matériau déformable, par exemple en matériau polymère, sur la face arrière 5 permettant de protéger le disque des
10 modifications physico-chimiques des matériaux, par exemple de l'oxydation, et mécaniques, par exemple des rayures. La couche protectrice 8 est, de préférence, à base de polydiméthylsiloxane et a, de préférence, une épaisseur comprise entre 10 micromètres et 100 micromètres. L'assemblage de la couche
15 protectrice 8 et d'un support comportant une couche active 2 en alliage de zinc et de tellure avec les pourcentages selon l'invention est facile à mettre en œuvre et la présence d'une couche en polymère ne provoque pas de dégradation du signal d'écriture. La couche 8 peut être remplacée par une couche de collage de 20 à 100 micromètres d'épaisseur, sur laquelle est disposée une couche en plastique, par exemple une couche de polycarbonate de 0,6mm d'épaisseur.

20 Des supports d'enregistrement optique selon l'invention ont été testés dans des conditions correspondant à la norme DVD-R. Ainsi, des marques d'une longueur minimale de 400 nm et d'une longueur maximale de 1866 nm ont été gravées par des impulsions de rayonnement optique de durées correspondantes, notamment d'une durée minimale de 3T et d'une durée maximale de 14T, où T
25 est le temps de pulsation de l'horloge du générateur du signal optique. La longueur des marques étant plus petite que la longueur d'onde du rayonnement optique utilisé, il n'est pas possible de mesurer la longueur des marques par observation par microscope. Cependant la longueur des marques peut être déduite, de manière connue, de la quantité de rayonnement réfléchi par une séquence de marques scrutée par un rayonnement optique. Ainsi, un

histogramme des longueurs des marques mesurées peut être établi. L'écart type de chaque histogramme (« jitter ») des marques minimale (3T) et maximale (14T) est inférieur à 8%.

Revendications

- 5 1. Support d'enregistrement optique comportant une couche active (2) en matériau inorganique, présentant une face avant (3), destinée à recevoir un rayonnement optique (4) pendant des opérations d'écriture, et une face arrière (5), support caractérisé en ce que le matériau inorganique est un alliage de tellure et de zinc comportant entre 60% et 70% de zinc et entre 30% et 40% de tellure en pourcentage atomique.
- 10
2. Support d'enregistrement selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'alliage comporte 65% de zinc et 35% de tellure.
- 15
3. Support d'enregistrement selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la couche active (2) a une épaisseur comprise entre 15 nanomètres et 50 nanomètres.
- 20
4. Support d'enregistrement selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte une couche semi-réfléchissante (6) disposée sur la face avant (3) de la couche active (2) et ayant une épaisseur comprise entre 4 nanomètres et 10 nanomètres.
- 25
5. Support d'enregistrement selon la revendication 4, caractérisé en ce que la couche semi-réfléchissante (6) est en métal pris dans le groupe comprenant l'aluminium, l'or, l'argent, le cuivre, le zinc, le titane, le nickel et leurs alliages.

6. Support d'enregistrement selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il comporte une couche métallique additionnelle (7) disposée sur la face arrière (5) de la couche active (2).

5 7. Support d'enregistrement selon la revendication 6, caractérisé en ce que la couche métallique additionnelle (7) a une épaisseur comprise entre 9 nanomètres et 12 nanomètres.

10 8. Support d'enregistrement selon l'une des revendications 6 et 7, caractérisé en ce que le matériau de la couche métallique additionnelle (7) est pris dans le groupe comprenant l'aluminium, l'or, l'argent et le cuivre.

15 9. Support d'enregistrement selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce qu'il comporte une couche protectrice (8) en matériau polymère sur la face arrière (5).

20 10. Support d'enregistrement selon la revendication 9, caractérisé en ce que la couche protectrice (8) est à base de polydiméthylsiloxane et a une épaisseur comprise entre 10 micromètres et 100 micromètres.

11. Support d'enregistrement selon l'une des revendications 9 et 10, caractérisé en ce que la couche protectrice (8) est déformable.

1/2

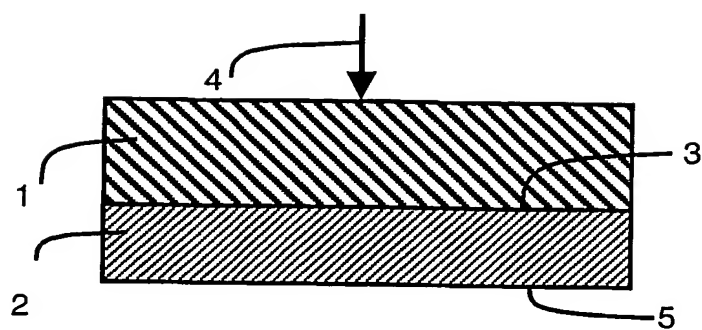


Figure 1

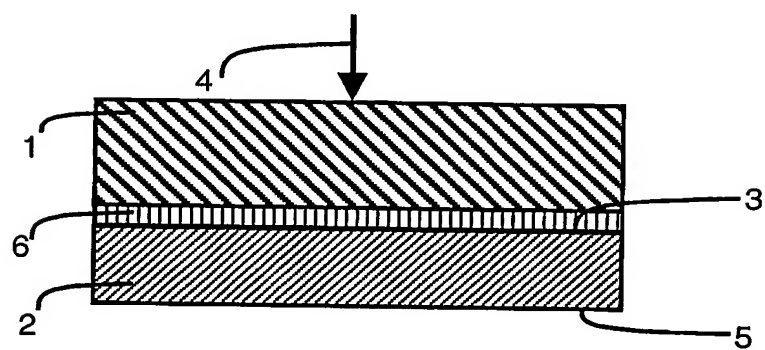


Figure 2

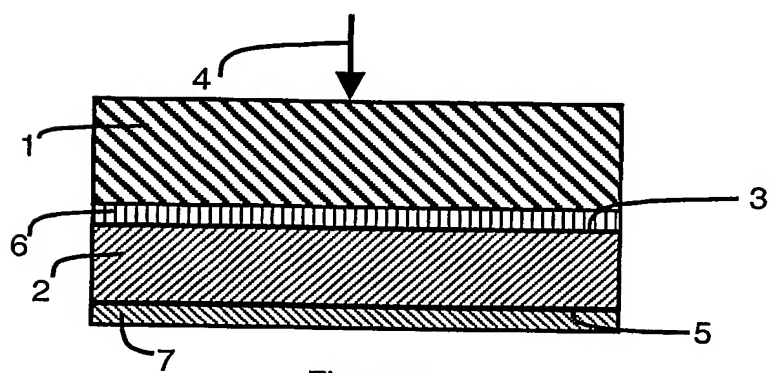


Figure 3

2/2

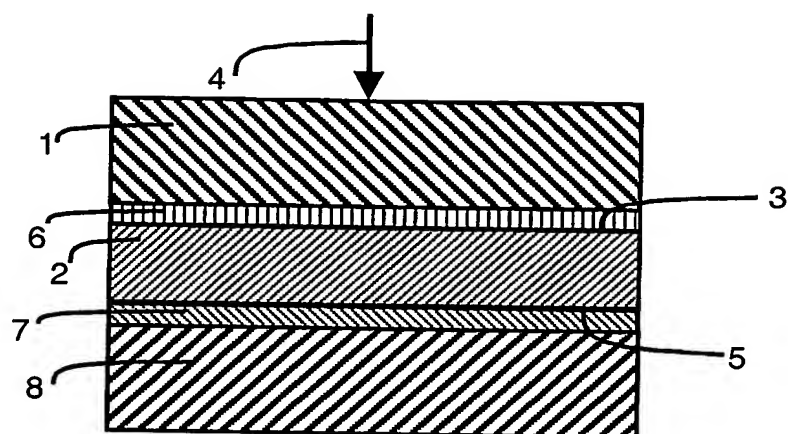


Figure 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FI/03547

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 G11B7/24

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 G11B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 189 216 A (MATSUSHITA ELECTRIC) 20 March 2002 (2002-03-20) page 10, line 4 page 10, line 7; claims 1,14	1
A	EP 0 387 016 A (MITSUI PETROCHEMICAL) 12 September 1990 (1990-09-12) claim 5; figure 9; example 10	1

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *G* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

29 April 2004

Date of mailing of the international search report

12/05/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Vanhecke, H

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/ 3/03547

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0189216	A	30-07-1986	BE 901502 A2	02-05-1985
			AT 34413 T	15-06-1988
			DE 3660209 D1	23-06-1988
			EP 0189216 A1	30-07-1986
			ES 296444 U	01-11-1987
EP 0387016	A	12-09-1990	CA 2011590 A1	07-09-1990
			EP 0387016 A2	12-09-1990
			JP 3015590 A	23-01-1991
			KR 9301060 B1	13-02-1993
			JP 3015591 A	23-01-1991

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

De... internationale No
PCT/... 03/03547

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 G11B7/24

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 G11B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	EP 0 189 216 A (MATSUSHITA ELECTRIC) 20 mars 2002 (2002-03-20) page 10, ligne 4 page 10, ligne 7; revendications 1,14	1
A	EP 0 387 016 A (MITSUI PETROCHEMICAL) 12 septembre 1990 (1990-09-12) revendication 5; figure 9; exemple 10	1

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- *T* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- *X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- *Z* document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

29 avril 2004

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

12/05/2004

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Vanhecke, H

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale No

PCT/F/03/03547

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0189216	A	30-07-1986	BE 901502 A2	02-05-1985
			AT 34413 T	15-06-1988
			DE 3660209 D1	23-06-1988
			EP 0189216 A1	30-07-1986
			ES 296444 U	01-11-1987
EP 0387016	A	12-09-1990	CA 2011590 A1	07-09-1990
			EP 0387016 A2	12-09-1990
			JP 3015590 A	23-01-1991
			KR 9301060 B1	13-02-1993
			JP 3015591 A	23-01-1991